

# Pannelli Coibentati



## Pannelli di copertura MF SUPERCOPPO



 Via Benedetto Civiletti 19  
90039 - Villabate (PA)

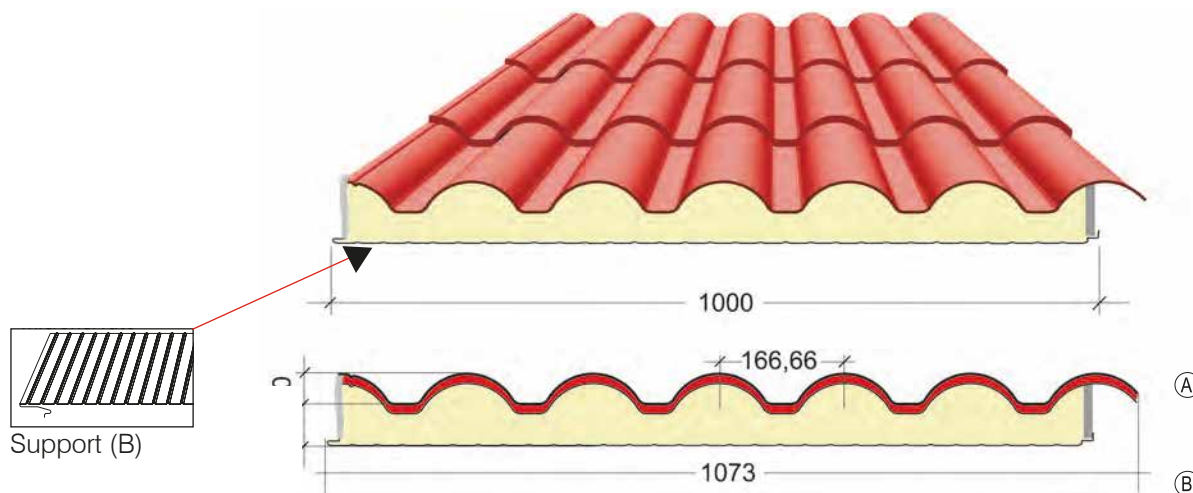
 091 490122  
 320 299 64 86

 [info@messinaferro.it](mailto:info@messinaferro.it)  
[messinaferro.it](http://messinaferro.it)   



PRODOTTI CERTIFICATI EDP  
Criteri Ambientali Minimi (CAM)

CAM Solo in versione PIR



Nei disegni A o B indicano il lato preverniciato desiderato.

## Caratteristiche tecniche

### Dimensioni:

larghezza 1000 (mm).

### Lunghezza:

lunghezza a richiesta da produzione in continuo.

### Spessore di poliuretano fuori greca (S):

40 - 60 - 80 - 100 (mm)

### Altezza coppo: 40 (mm)

**Supporto esterno:** acciaio zincato, acciaio zincato preverniciato o plastificato; acciaio inox.

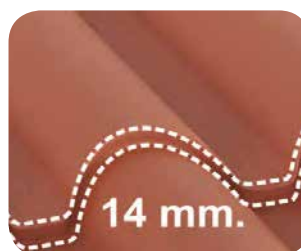
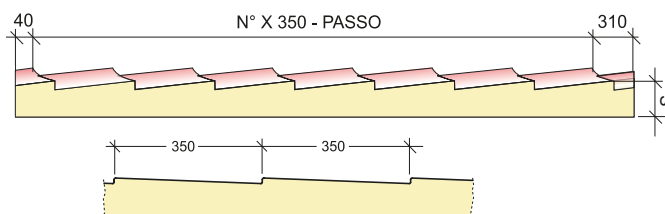
**Supporto flessibile:** cartongfello bitumato cilindrato; alluminio gofrato spessore 0,08 (mm).

### Isolamento con schiumatura in continuo:

resine poliuretaniche (PUR) - densità  $39 \pm 2 \text{ Kg/m}^3$  Valore dichiarato di trasmittanza termica per un pannello dopo 25 anni dalla sua messa in opera, (Appendice C - EN 13165) Valore di conducibilità termica iniziale:  $\lambda = 0,020 \text{ W/(mK)}$

### Trattamenti protettivi per supporto esterno:

Preverniciatura con poliestere, superpoliestere (HD), PVDF, poliuretaniche PUR/PA, con spessori compresi tra  $15 \mu\text{m}$  a  $55 \mu\text{m}$ . Disponibilità su richiesta di altri film e rivestimenti atossici per contatto occasionale con alimenti.



SUPERCOPPO inoltre è caratterizzato da una stampata di 14 mm. e da un'inclinazione del singolo modulo che lo rende il prodotto con l'effetto più realistico del mercato ed il più apprezzato da enti, progettisti e costruttori.

### Coefficiente di dispersione termica

Spessore (mm)	Trasmittanza EN UNI 14509 $U = \text{W/m}^2\text{K}$	Trasmittanza (8 gg) $U = \text{W/m}^2\text{K}$
40	0,37	0,33
60	0,30	0,29
80	0,23	0,21
100	0,20	0,18

Calcoli effettuati su pannello con parametri di acciaio 0,5 + 0,4 mm  
\* (a 8 giorni da produzione)



**SUPERCOPPO** antichizzato, la sua fedeltà cromatica è ottenuta tramite un avanzato processo di verniciatura sfumato, controllato da un software che permette di ottenere la colorazione ideale sul pannello. Non viene cioè impiegata la verniciatura a rullo; il trattamento di colorazione del **SUPERCOPPO** è stato studiato, in esclusiva, in un avanzato centro europeo di verniciatura per ottenere la colorazione più naturale possibile.

La vernice sfumata subisce un trattamento di cottura a forno in corso di lavorazione e ciò garantisce un'ottima adesione al pigmento del supporto base. Il supporto metallico del **SUPERCOPPO** antichizzato è l'unico sul mercato a proporre una verniciatura sfumata trattata con una seconda cottura a forno che garantisce formidabile resistenza agli agenti atmosferici.

## COLORI DISPONIBILI

Rosso tegola



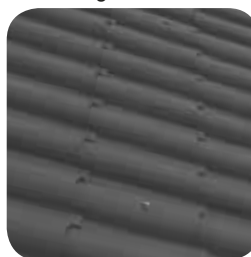
Rosso tegola antichizzato



Senape antichizzato



Grigio basalto



I colori pubblicati sono indicativi e limitati dalla tecnica di stampa del catalogo. Per approfondimenti richiedere fotografie o campioni al nostro ufficio commerciale.

### Approfondimenti sul rapporto di prova:

Il rapporto di prova viene fornito a titolo puramente indicativo. Valori e formule non debbono essere utilizzati per stabilire o calcolare la portata del pannello. Sarà onere e cura del cliente e/o del progettista la redazione di calcoli appropriati con specifico riferimento al singolo impiego. Gli spessori e la qualità di acciaio indicati sul rapporto di prova non rappresentano uno standard di prodotto poichè la combinazione di spessori e materiali viene determinata dal cliente in base alle proprie esigenze di carattere tecnico pertanto il cliente e/o il progettista sono tenuti a specificare spessore, qualità e tipo di materiali che il produttore dovrà impiegare nella costruzione dei pannelli. I valori di portata possono cambiare in maniera significativa al variare delle condizioni iniziali di progetto (luce di campata, durata di applicazione del carico: breve, lungo termine o permanente; spessori della lamiera esterna ed interna, temperature interne ed esterne, larghezza di appoggio, condizione di stato limite del pannello e tipo materiale). In questo caso i valori generati considerano lo spessore 4/10 interno ed 5/10 esterno dei supporti metallici.

### CARICO MASSIMO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO (daN/m<sup>2</sup>) - FRECCIA ≤1/200 L

Spessore (mm)	Distanza tra gli appoggi "L" in metri						
	1.00	1.20	1.50	1.80	2.00	2.50	3.00
40	341	253	154	137	126	51	27
60	408	312	182	161	148	60	31
80	485	371	216	192	176	71	37
100	577	441	257	228	209	84	44
Spessore (mm)	Distanza tra gli appoggi "L" in metri						
	1.00	1.20	1.50	1.80	2.00	2.50	3.00
40	352	265	168	145	135	60	35
60	420	321	193	170	158	71	36
80	498	385	231	201	185	79	43
100	590	455	268	237	218	95	50

