



TONDI Rounds

D mm	kg/m	D mm	kg/m	D mm	kg/m	D mm	kg/m
5	0,154	37	8,44	125	96,30	350	755
6	0,222	38	8,90	130	104	360	798
7	0,302	40	9,86	135	112	370	843
8	0,395	42	10,90	140	121	380	889
9	0,499	45	12,50	145	130	390	937
10	0,617	48	14,20	150	139	400	986
11	0,746	50	15,40	155	148	410	1035
12	0,888	52	16,70	160	158	420	1087
13	1,04	53	17,30	165	168	430	1139
14	1,21	55	18,70	175	189	440	1192
15	1,39	58	20,70	170	178	450	1247
16	1,58	60	22,20	175	189	460	1303
17	1,78	63	24,50	180	200	470	1360
18	2,00	65	26,00	185	211	480	1419
19	2,23	68	28,50	190	223	490	1479
20	2,47	70	30,20	200	247	500	1540
21	2,72	73	32,90	210	271	510	1602
22	2,96	75	34,70	220	289	520	1665
23	3,26	78	37,50	230	326	530	1730
24	3,55	80	39,50	240	355	540	1796
25	3,85	83	42,50	250	385	550	1863
26	4,17	85	44,50	260	416		
27	4,49	88	47,70	270	449		
28	4,83	90	49,90	280	483		
30	5,55	95	55,60	290	518		
32	6,31	100	61,60	300	554		
33	6,71	105	68,00	310	592		
34	7,13	110	74,60	320	631		
35	7,55	115	81,50	330	671		
36	7,99	120	88,80	340	712		



TONDI ACCIAI SPECIALI

Special steel Rounds

BARRE LAMINATE
HOT ROLLED BARS

GAMMA DIMENSIONALE RANGE

Ø (mm)	LUNGHEZZA / LENGTH
da 20 a 330	Fino a 6 metri

SERVIZIO DI TAGLIO A MISURA / CUT TO LENGTH SERVICE

Qualità / Grade	Norma / Regulations
S355j2	UNI EN 10025-2
C54	UNI EN 10083-2
42CrMo4 + QT	UNI EN 10083-3
39NiCrMo3 + QT	UNI EN 10083-3
20MnCr5	UNI EN 10084
17NiCrMo6-4 + A	UNI EN 10084



D

BARRE FUCINATE
FORGED BARS

GAMMA DIMENSIONALE
RANGE

Ø (mm)	LENGTH
da 340 a 540	Fino a 6 metri

SERVIZIO DI TAGLIO A MISURA / CUT TO LENGTH SERVICE

Qualità / Grade	Norma / Regulations
S355j2	UNI EN 10025-2
C54	UNI EN 10083-2
42CrMo4 + QT	UNI EN 10083-3
39NiCrMo3 + QT	UNI EN 10083-3
20MnCr5	UNI EN 10084
17NiCrMo6-4 + A	UNI EN 10084



D

TRAFILATI TONDI

Trafilati in acciaio al carbonio

Cold drawn rounds

S235JRC, S355J2C, C15, C35, C40, C45 acc. to EN 10277-2

TOLLERANZE DIMENSIONALI TONDI UNI EN 10278
DIMENSIONAL TOLERANCE ROUNDS UNI EN 10278

Diametro mm	SCOSTAMENTI LIMITE SUL DIAMETRO PER ZONA DI TOLLERANZA MAXIMUM DEVIATION ON DIAMETER				
	h11	h10	h9	RETTIFICATI / GROUND	
				h8	h7
≥ 1 a 3	-0,060	-0,040	-0,025	-0,014	-0,009
≥ 3 a 6	-0,075	-0,048	-0,030	-0,018	-0,012
≥ 6 a 10	-0,090	-0,058	-0,036	-0,022	-0,015
≥ 10 a 18	-0,110	-0,070	-0,043	-0,027	-0,016
≥ 18 a 30	-0,130	-0,084	-0,052	-0,033	-0,021
≥ 30 a 50	-0,160	-0,100	-0,062	-0,039	-0,025
≥ 50 a 80	-0,190	-0,120	-0,074	-0,046	-0,030
≥ 80 a 100	-0,220	-0,140	-0,087	-0,054	-0,035